

MANGAS DE EMPALME

FM-FO-ME-XX-XX

La línea de productos MEXFOSERV® para distribución de fibra óptica, está diseñada con calidad e ingeniería ofreciendo una excelente solución para cada necesidad de integración y administración de enlaces de fibra óptica.

Su función es proteger la fibra desnuda después de un empalme por fusión. Su diseño consiste en plástico flexible termo contráctil, adhesivo dentro del tubo y una guía de acero inoxidable. Al estar en contacto con el calor la manga se contrae ajustándose y adhiriéndose a la fibra y al recubrimiento, brindando una excelente protección.

**APLICACIONES**

- Protección en empalmes en cierres de empalme, cajas terminales, distribuidores, etc.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Compatible con cualquier tipo de fibra.
- Protege el punto de empalme, aumenta mecánicamente.
- Fácil operación.
- Color translúcido, se puede comprobar el punto de empalme con facilidad.
- Temperatura de trabajo: -55 °C ~ 85°C.
- Contracción a 120 °C.

NORMAS

- GR-1380
- RoHS

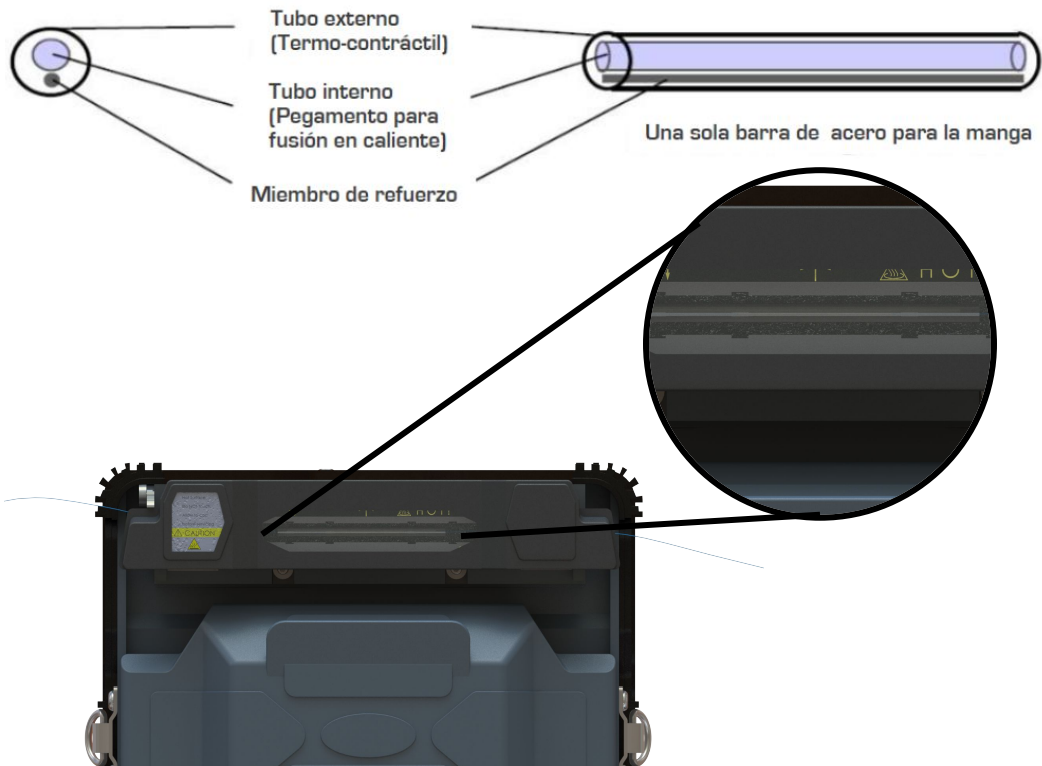


Nota: Imágenes ilustrativas



| PRODUCTOS RELACIONADOS | | |
|------------------------|---------------------------|---|
| CÓDIGO | DESCRIPCIÓN | IMAGEN |
| FK-EF-I30 | EMPALMADORA SERIE I |   |
| FK-EMP-I | KIT DE EMPALME INSTALADOR |   |
| FSC-106 | CORTADORA DE PRECISIÓN |   |
| FCS-KIM-280 | TOALLA SECA |   |

CARACTERÍSTICAS MANGA DE EMPALME



| ESPECIFICACIONES 40-1.2MM | | |
|--|------------------|---------------------------|
| Tubo exterior | Diametro | 3.75mm -0.5mm +0mm |
| | Espesor del tubo | 0.2±0.05mm |
| | Longitud | 40±1mm |
| | Material | Poliolefina |
| Tubo interno | Diametro | 1.2±0.1mm |
| | Espesor del tubo | 0.4±0.05mm |
| | Longitud | 40.0±1mm |
| | Material | Acetato de Vinilo Etileno |
| Guia de acero | Diametro | 1.2±0.05mm |
| | longitud | 35.0±1mm |
| | Material | 302 de Acero Inoxidable |
| Diámetro después de contraerse con fibra de 900 µm | | 2.9* 2.0±0.2mm |
| Temperatura operacional | | -55°C~85°C |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MANGA DE EMPALME

| ESPECIFICACIONES 40-1.5MM | | |
|--|------------------|---------------------------|
| Tubo exterior | Diametro | 3.9mm -0.5mm +0mm |
| | Espesor del tubo | 0.2±0.05mm |
| | Longitud | 40±1mm |
| | Material | Poliiolefina |
| Tubo interno | Diametro | 1.5±0.1mm |
| | Espesor del tubo | 0.3±0.05mm |
| | Longitud | 40.0±1mm |
| | Material | Acetato de Vinilo Etileno |
| Guia de acero | Diametro | 1.5±0.05mm |
| | longitud | 34.2±1mm |
| | Material | 302 de Acero Inoxidable |
| Diámetro después de contraerse con fibra de 900 µm | | 3.4* 3.0±0.2mm |
| Temperatura operacional | | -55°C~85°C |

| ESPECIFICACIONES 40-1.5MM | | |
|--|------------------|---------------------------|
| Tubo exterior | Diametro | 3.9mm -0.5mm +0mm |
| | Espesor del tubo | 0.2±0.05mm |
| | Longitud | 40±1mm |
| | Material | Poliiolefina |
| Tubo interno | Diametro | 1.5±0.1mm |
| | Espesor del tubo | 0.3±0.05mm |
| | Longitud | 40.0±1mm |
| | Material | Acetato de Vinilo Etileno |
| Guia de acero | Diametro | 1.5±0.05mm |
| | longitud | 34.2±1mm |
| | Material | 302 de Acero Inoxidable |
| Diámetro después de contraerse con fibra de 900 µm | | 3.4* 3.0±0.2mm |
| Temperatura operacional | | -55°C~85°C |



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MANGA DE EMPALME

| ESPECIFICACIONES 45-1.0MM | | |
|--|------------------|---------------------------|
| Tubo exterior | Diámetro | 3.6mm -0.5mm +0mm |
| | Espesor del tubo | 0.2±0.05mm |
| | Longitud | 45±1mm |
| | Material | Poliiolefina |
| Tubo interno | Diámetro | 1.2±0.1mm |
| | Espesor del tubo | 0.25±0.05mm |
| | Longitud | 44±1mm |
| | Material | Acetato de Vinilo Etileno |
| Guía de acero | Diámetro | 1.0±0.05mm |
| | longitud | 40.0±1mm |
| | Material | 302 de Acero Inoxidable |
| Diámetro después de contraerse con fibra de 900 µm | | 2.9* 2.0±0.2mm |
| Temperatura operacional | | -55°C~85°C |

| ESPECIFICACIONES 45-1.5MM | | |
|--|------------------|---------------------------|
| Tubo exterior | Diámetro | 3.9mm -0.5mm +0mm |
| | Espesor del tubo | 0.2±0.05mm |
| | Longitud | 45±1mm |
| | Material | Poliiolefina |
| Tubo interno | Diámetro | 1.5±0.1mm |
| | Espesor del tubo | 0.3±0.05mm |
| | Longitud | 40.0±1mm |
| | Material | Acetato de Vinilo Etileno |
| Guía de acero | Diámetro | 1.5±0.05mm |
| | longitud | 40.0±1mm |
| | Material | 302 de Acero Inoxidable |
| Diámetro después de contraerse con fibra de 900 µm | | 3.4* 3.0±0.2mm |
| Temperatura operacional | | -55°C~85°C |



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MANGA DE EMPALME

| ESPECIFICACIONES 60-1.0MM | | |
|--|------------------|---------------------------|
| Tubo exterior | Diametro | 3.0mm -0.5mm +0mm |
| | Espesor del tubo | 0.2±0.05mm |
| | Longitud | 60±1mm |
| | Material | Poliiolefina |
| Tubo interno | Diametro | 1.2±0.1mm |
| | Espesor del tubo | 0.25±0.05mm |
| | Longitud | 59.0±1mm |
| | Material | Acetato de Vinilo Etileno |
| Guia de acero | Diametro | 1.0±0.05mm |
| | longitud | 55.0±1mm |
| | Material | 302 de Acero Inoxidable |
| Diámetro después de contraerse con fibra de 900 µm | | 2.9* 2.0±0.2mm |
| Temperatura operacional | | -55°C~85°C |

| ESPECIFICACIONES 60-1.2MM | | |
|--|------------------|---------------------------|
| Tubo exterior | Diametro | 3.8mm -0.5mm +0mm |
| | Espesor del tubo | 0.2±0.05mm |
| | Longitud | 60±1mm |
| | Material | Poliiolefina |
| Tubo interno | Diametro | 1.9±0.2mm |
| | Espesor del tubo | 0.40±0.05mm |
| | Longitud | 59.0±1mm |
| | Material | Acetato de Vinilo Etileno |
| Guia de acero | Diametro | 1.2±0.05mm |
| | longitud | 54.3±1mm |
| | Material | 302 de Acero Inoxidable |
| Diámetro después de contraerse con fibra de 900 µm | | 3.0* 2.5±0.12mm |
| Temperatura operacional | | -55°C~85°C |



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MANGA DE EMPALME

| ESPECIFICACIONES 60-1.5MM | | |
|--|------------------|---------------------------|
| Tubo exterior | Diametro | 3.9mm -0.5mm +0mm |
| | Espesor del tubo | 0.2±0.05mm |
| | Longitud | 60±1mm |
| | Material | Poliiolefina |
| Tubo interno | Diametro | 1.5±0.1mm |
| | Espesor del tubo | 0.3±0.05mm |
| | Longitud | 59.0±1mm |
| | Material | Acetato de Vinilo Etileno |
| Guía de acero | Diametro | 1.5±0.05mm |
| | longitud | 54.3±1mm |
| | Material | 302 de Acero Inoxidable |
| Diámetro después de contraerse con fibra de 900 µm | | 3.4* 3.0±0.2mm |
| Temperatura operacional | | -55°C~85°C |



EMBALAJE Y ESTIBADO

| TIPO DE EMPAQUE | | | |
|-----------------|--|----------------|------------------|
| PRESENTACIÓN | EMBALAJE | # | PESO |
| Individual | 50 mangas de empalme dentro de bolsa zipper de 88x65mm | FM-FO-ME-XX-XX | 17-54 gr |
| 1000 piezas | 20 empaques individuales dentro de bolsa zipper mediana de 215x235mm con etiqueta de identificación | | 340-1082 gr |
| Caja máster | 18 bolsas medianas dentro de caja de cartón CC-MEXFO02 de 308x258x269mm (máx 18000 mangas de empalme) | | 6.52 - 19.876 kg |



Fig.1 Presentación individual



Fig.2 Caja Master MEXFO02

| TIPO DE EMPAQUE | |
|-----------------|--|
| Tarima | Tarima estándar de 1x1.2 mt |
| Capacidad máx. | 4 camas, con 12 cajas máster cada cama, con un total de 48 cajas máster. |



Fig.3 Entarimado

Nota: Imágenes ilustrativas



CONFIGURADOR

FM-FO-ME- XX-XX

XX - LONGITUD DE MANGA DE EMPALME

40 - 40MM
45 - 45MM
60 - 60MM

XX - ESPESOR GUÍA

10 - GUIA DE 1.0MM*
12 - GUIA DE 1.2MM**
15 - GUIA DE 1.5MM

Nota: *Solo disponible en longitudes de 45 y 60 MM.
**Solo disponible en longitudes de 40 y 60 MM.



\ NOTAS DEL USUARIO

