

splice**xp**

ADVANCED SPLICING SOLUTIONS

MANUAL DE USUARIO EMPALMADORAS

EMPALMADORA DE ALINEACION POR NUCLEO SERIE I AI-6AP



LEA CUIDADOSAMENTE ESTE MANUAL ANTES DE UTILIZAR EL PRODUCTO



IMAGEN DEMOSTRATIVA

> REQUISITOS DE SEGURIDAD

En cualquier fase del funcionamiento de la empalmadora por fusión de fibra óptica, debe tomar las siguientes precauciones generales de seguridad. No tener en cuenta estas advertencias y precauciones o no cumplir con las advertencias descritas en este manual supondría infringir las normas de seguridad de diseño, fabricación y uso de la empalmadora por fusión. **FOM** no asume ninguna responsabilidad por las consecuencias que pueda acarrear el incumplimiento de estos requisitos por parte de los usuarios.

- **Entorno operativo y alimentación**

Funcionamiento de la empalmadora por fusión, entorno de almacenamiento y requisitos de alimentación eléctrica

Temperatura de funcionamiento: 0~+40 °C Temperatura límite: -10 °C~+50 °C

Humedad de funcionamiento: 95 % HR o menos (sin condensación) Velocidad máxima del viento: 15 m/s

Condiciones de almacenamiento: -20 °C ~+60 °C (sin condensación)

Antes de encender el dispositivo, asegúrese de que la fuente de alimentación sea compatible con su voltaje y de que se hayan tomado todas las medidas de seguridad necesarias.

- No utilice la empalmadora por fusión en entornos explosivos.
- No utilice la empalmadora por fusión en presencia de gases o vapores inflamables.
- No intente desmontar ninguno de los componentes de la empalmadora por fusión.

Además de las indicaciones que figuran en este manual para permitir la sustitución de piezas por parte del usuario, no intente desmontar ninguno de los componentes de la empalmadora por fusión. La sustitución de piezas y los ajustes internos solo pueden ser realizados por personal de servicio autorizado.

> ADVERTENCIAS/PRECAUCIONES

- **Adaptador CA/CC**

Las características de salida del adaptador de corriente deben cumplir los siguientes requisitos.

Voltaje: 12 V-14 V; corriente: >2 A (voltaje de salida del adaptador original: 13,5 V, corriente de salida 4,8 A)

Polaridad: el centro es positivo; el empalmador de fibra óptica se dañará o no podrá cargarse si se utiliza un adaptador inadecuado para la tensión y la corriente de salida. «El uso de una tensión más alta causará daños al empalmador de fibra óptica». Adaptador de corriente alterna/continua Tensión de entrada de 100-240 V, 50/60 Hz. Si la tensión de entrada supera este rango, puede causar daños permanentes al adaptador.

- **Batería interna de litio**

La empalmadora por fusión contiene celdas de batería de iones de litio. El uso de otras baterías puede dañar la empalmadora por fusión y poner en peligro la seguridad personal.

Por motivos de seguridad, la batería de litio no se puede desmontar para evitar cortocircuitos. No golpee la batería ni la acerque al fuego o a fuentes de calor excesivo para evitar que explote.

El incumplimiento de las instrucciones anteriores puede provocar la explosión de la batería de litio, lo que pondría en peligro la seguridad personal de los usuarios.

Aviso:

1. Cuando la batería permanece inactiva durante mucho tiempo, es fácil que entre en estado de letargo. En ese momento, la capacidad es inferior al valor normal y el tiempo de servicio también se reduce. Sin embargo, la batería se puede activar y recuperar su capacidad normal tras solo 2-3 ciclos normales de carga y descarga. Las baterías de litio tienen poco efecto memoria y se pueden recargar en cualquier momento.
2. Las baterías de litio presentan un fenómeno de autodescarga, por lo que las baterías que permanecen sin usar durante mucho tiempo se encuentran en un estado de bajo voltaje debido a la autodescarga. Un periodo prolongado de bajo voltaje daña la estructura interna de la batería y acorta su vida útil. Por lo tanto, las baterías sin usar deben cargarse al menos una vez al mes, prestando atención a que la pantalla muestre 2 o 3 barras de electricidad que se pueden cargar, sin llegar a la carga completa. En el uso diario, intente cargar la batería cuando la pantalla muestre más de una barra, no deje que se agote la energía para cargarla.
3. Si no va a utilizar la máquina durante un periodo prolongado, retire la batería y guárdela por separado. El rango de temperatura para el almacenamiento a largo plazo (superior a 6 meses) de la batería es de 0 °C a 40 °C. El rango de temperatura para el almacenamiento a corto plazo (inferior o igual a 6 meses) de la batería es de -20 °C a 60 °C.

> ADVERTENCIAS/PRECAUCIONES

4. Para garantizar la seguridad de la carga, el rango de temperatura de carga de la batería de litio dentro de la máquina de soldadura es de 0 °C a 40 °C.
5. Si la carga de la batería es anómala o la pantalla de la batería muestra un comportamiento anómalo, puede intentar activar la batería manualmente.

Para obtener información sobre el funcionamiento específico, consulte: función de combinación de botones: tres para activar la batería.

- **Funcionamiento del empalmador de fibra óptica**

Si se produce alguna de las siguientes situaciones en el empalmador, apáguelo inmediatamente y desconecte el adaptador de corriente de la toma de corriente, ya que, de lo contrario, el empalmador podría no funcionar correctamente o no poder repararse, además de provocar otras consecuencias graves.

- Entrada de líquido o materias extrañas en el interior del empalmador de fibra óptica. El interior de la máquina cuenta con una estructura protectora. Una pequeña cantidad de residuos de fibra no afectará al uso, pero intente tener cuidado de que no caigan en el interior.
- El empalmador de fibra óptica está sometido a fuertes vibraciones e impactos.

No es necesario realizar el mantenimiento de las piezas internas del empalmador de fibra óptica, no lo desmonte. En el proceso de descarga del electrodo del empalmador de fibra óptica, el voltaje entre las dos varillas del electrodo alcanza varios voltios secos, no toque el electrodo, ya que podría dañar el empalmador de fibra óptica o causar lesiones personales y otras consecuencias graves.

Aviso:

1. El empalmador de fibra óptica se utiliza para soldar fibra de vidrio de cuarzo, no utilice este instrumento para otros fines.
Lea atentamente este manual antes de utilizarlo.
2. Preste atención a la limpieza de la ranura en V y la lente durante el uso (para limpiar la ranura en V, puede utilizar un cuchillo artístico para dibujar hacia adelante y hacia atrás a lo largo de la ranura de la fibra y, a continuación, cepillar con un cepillo); limpie el polvo después de su uso.
3. Cuando la empalmadora de fibra óptica pase de un entorno de baja temperatura a uno de alta temperatura, intente utilizar el modo de calentamiento gradual, ya que, de lo contrario, el instrumento producirá condensación, lo que tiene un impacto adverso en el instrumento.
4. La empalmadora de fibra óptica es un instrumento de precisión calibrado, por lo que se debe evitar someterla a fuertes vibraciones e impactos. Se debe utilizar un estuche de transporte especial para su almacenamiento y se debe añadir una funda acolchada adecuada al exterior del estuche de transporte para el transporte a larga distancia.

> ADVERTENCIAS/PRECAUCIONES

- **Pantalla LCD**
 1. La pantalla LCD del empalmador de fibra óptica no es táctil. No utilice objetos afilados para pulsar sobre la pantalla LCD, no ejerza fuerza sobre ella.
 2. No derrame disolventes orgánicos ni productos sucios sobre la pantalla LCD, como acetona, aceite, anticongelante, pomadas, etc., ya que podría provocar un funcionamiento anómalo de la pantalla.
 3. Puede utilizar un paño de seda o un tejido suave para limpiar la pantalla de cristal líquido.
 4. Puede haber ruido en la pantalla cuando se abre la cubierta a prueba de viento de la máquina de fusión o no se coloca la fibra óptica.

No se trata de un fallo de la pantalla LCD, sino de un fenómeno normal.

> FUNCIÓN DE BOTONES

- **Introducción a las teclas de funcionamiento**

La máquina empalmadora por fusión se utiliza principalmente para el empalme permanente de fibra. La máquina puede empalmar cables de fibra con aislamiento ordinario, jumpers y fibra con un diámetro de revestimiento de 80 um-150 um, monomodo, multimodo y otras fibras de cuarzo con dispersión desplazada. El proceso de funcionamiento debe realizarse en un entorno limpio, sin fuertes vibraciones ni golpes.



RESET

Pulse la tecla de reinicio para restablecer el motor de propulsión, el motor ajustable y el motor de enfoque a su estado original. Cuando la luz del botón de reinicio está encendida, indica que el reinicio está en curso. Si se apaga automáticamente en 5 segundos, significa que el reinicio se ha realizado correctamente; de lo contrario, el reinicio ha fallado.



CONTINUAR

Cuando la función de pausa está activada, pulse la tecla CONTINUAR para continuar con la siguiente operación



TECLA PARA CAMBIAR VISTA X, Y

Alternar de visualización X, Y



POWER

Mantenga pulsado para encender o apagar.



Cambio de unidad de prueba

dBm/db/uw Cambio entre tres unidades, rango de visualización de potencia: -70-450 dBm. Visualización de errores Error



Cambiar longitud de onda

850nm/1300 nm/1310 nm/1490 nm/1550 nm/1625 nm



Localizador visual de fallos

Iluminado constantemente/Parpadeando/Apagado. Alternando entre tres estados



Encender Medidor de potencia y VFL

Encender/apagar el medidor de potencia y los módulos ópticos

> FUNCIÓN DE BOTONES

Las cuatro teclas de función situadas en la parte inferior de la pantalla, además de las funciones básicas (el primer capítulo presenta las teclas de funcionamiento y las piezas), también tienen algunas funciones combinadas para el mantenimiento diario de la máquina.

1. **Modo de actualización obligatoria:** en estado de apagado, mantenga pulsadas las teclas de reinicio y encendido, y el dispositivo entrará en el modo de actualización obligatoria. Uso: en este modo, vuelva a conectar el teléfono Signalfire2. Las actualizaciones de firmware son más estables y rápidas, y pueden forzar una actualización del firmware. Cuando las actualizaciones normales fallan, es más fácil tener éxito con esta función.
2. **Autocomprobación del empalmador de fibra óptica:** en estado apagado, mantenga pulsados simultáneamente el botón Continuar y el botón de encendido, y la máquina entrará en modo de autocomprobación. Uso: cuando la empalmadora no funciona con normalidad y se sospecha que el hardware está averiado, se puede confirmar mediante una autocomprobación. Por ejemplo, si el ajuste de la fibra es normal, pero no se produce la soldadura, se puede comprobar si el FBT está averiado.

Después de entrar en la autocomprobación, la cuenta atrás de la prueba se mostrará en la parte inferior de la pantalla. Una vez comprobados los 12 elementos, aparecerá una fuente roja, y el estado de error tras el proyecto significa que el hardware tiene fallos. En este punto, se puede actualizar primero el firmware (consulte el modo de actualización obligatoria 1 para conocer el funcionamiento específico). Si el fallo persiste, póngase en contacto con el servicio posventa para solucionarlo.

El significado de los 12 elementos de autoevaluación es el siguiente:

01 Procesamiento de imágenes	Procesamiento de imágenes	Informe de un error, por favor, compruébelo de nuevo. Si el error sigue apareciendo, póngase en contacto con el servicio posventa.
02 Data Rom	Data Rom	
03 Data Ram	Data Ram	
04 Controlador	Controlador	
05 Motor: PL PR AL AR	Motor regulador central y motor de propulsión, cada uno tiene 2.	Informar de un error. Póngase en contacto con el servicio posventa.
06 Motor de enfoque: X Y	Motores de enfoque: 2	
07 Camara: X Y	Camara :2	Si detecta un error, limpie primero la lente y actualice el firmware. Si el fallo persiste, póngase en contacto con el servicio posventa
08 Camara LED: X Y	Camara LED :2	Notifique un error. Compruebe si la luz roja situada encima del electrodo es brillante o tenue (consulte la sustitución del electrodo para conocer las operaciones específicas). Si el fallo persiste, póngase en contacto con el servicio posventa.

> FUNCIÓN DE BOTONES

El significado de los 12 elementos de autoevaluación es el siguiente:

09 RTC	RTC	Notifique un error, por favor, compruébelo de nuevo. Si el error sigue apareciendo, póngase en contacto con el servicio posventa.
10 Battery	Battery	Vuelva a enchufar e insertar, compruebe si el contacto de la batería está corroído y elimine el mal contacto; intente activar la batería (consulte 3 Activar la batería para obtener instrucciones) o sustituya la batería. Si el error sigue apareciendo, póngase en contacto con el servicio posventa.
11 HV-Discharge	HV-Discharge	Compruebe si el electrodo está instalado incorrectamente y si hay algún residuo que afecte a la descarga. Mal contacto del cableado del electrodo. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio posventa.
12 Bluetooth	Bluetooth	Si se produce un error, póngase en contacto con el servicio posventa.

3. Hay dos formas diferentes de activar la batería.

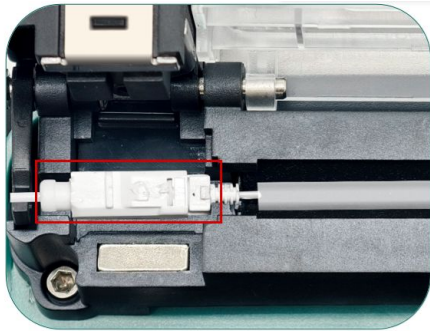
- 3.1. La batería se puede poner en marcha normalmente: después de ponerla en marcha, mantenga pulsada la tecla X/Y; tras unos 8 segundos, la máquina de soldar se apagará automáticamente; a continuación, enchufe el adaptador con la máquina apagada y espere 2 horas antes de ponerla en marcha para comprobarla.
- 3.2. La batería no se puede iniciar normalmente, solo se puede enchufar el adaptador para encenderla: después de encenderla, mantenga pulsado el botón X/Y durante unos 8 segundos después de que el zumbador emita un «tic», y luego apáguela manualmente, enchufe el adaptador en estado apagado y espere 2 horas antes de encender la máquina.



- **Pre calentamiento**

Cuando la fusión de la fibra se complete, abra la cubierta cubre polvo, el horno se activará con esta luz y pre calentará el horno durante 6 segundos.

> FUNCIÓN DE BOTONES



- **Parte de calentamiento compatible con fibra SC**

Fibra SC, empujar hacia arriba

Fibra normal, empujar hacia abajo



- **OPM y VFL**

Interfaces para conexión OPM y VFL

> FUNCIONES DE LOS ICONOS EN PANTALLA















Función de cerradura inteligente

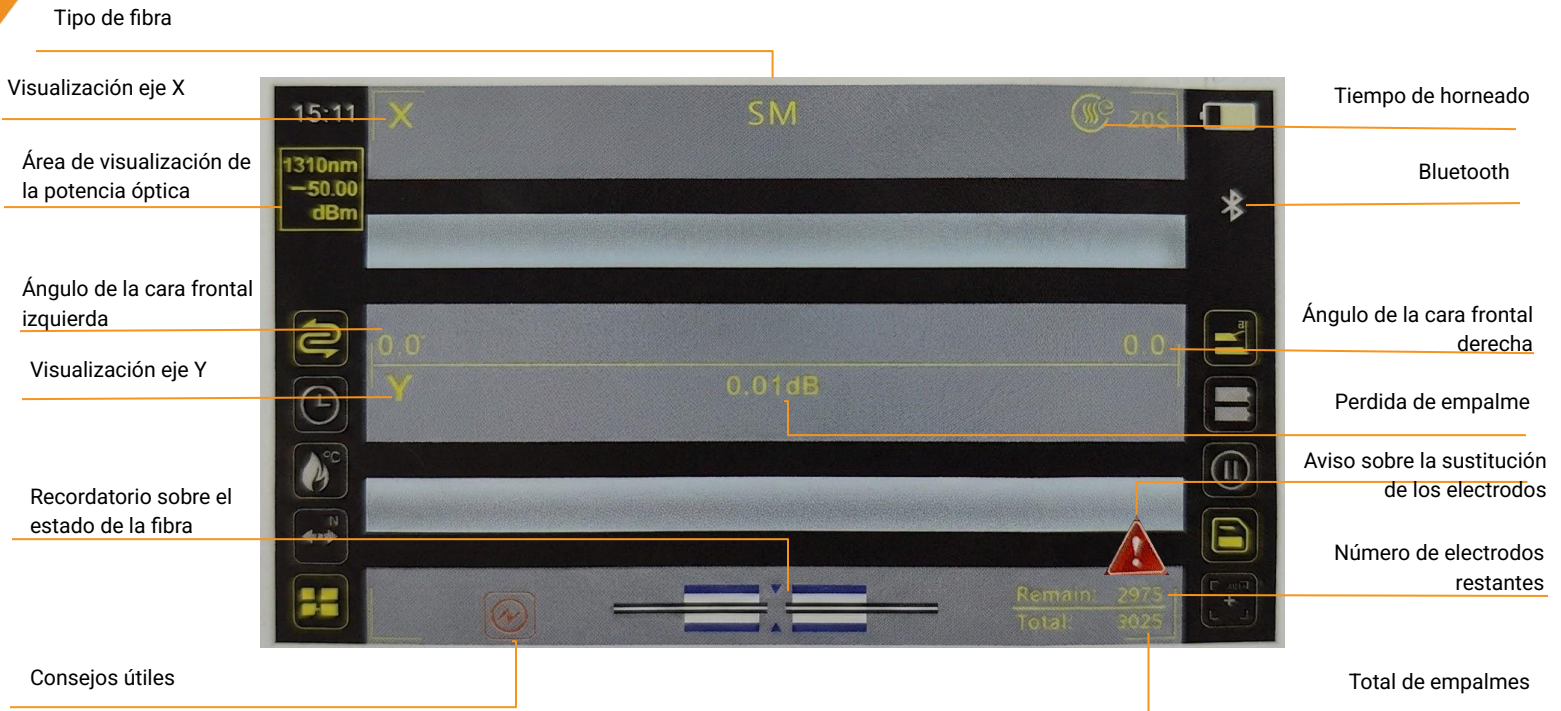
El icono brillante indica que la función está activada.

El icono oscuro indica que la función está desactivada.

> FUNCIONES DE LOS ICONOS EN PANTALLA

Icono	Nombre	Funcion
	Modo Normal	Modo de empalme normal para la empalmadora
	Calibracion de Arco	En función de la altitud, la temperatura, la humedad y otras condiciones del usuario, seleccione el valor de descarga de arco más adecuado para minimizar las pérdidas en la soldadura. (Véase el capítulo 4, «Corrección de la descarga»).
	Apagado automatico	Cuando no se está realizando ninguna operación en la máquina y esta se encuentra en estado de inactividad, la empalmadora de fibra se apagará automáticamente (función desactivada por defecto).
	Pre calentamiento	Cada vez que se realice correctamente la fusión de la fibra y se abra la cubierta de ventilación, el horno de calentamiento se pre calentará durante 6 segundos (función activada por defecto).
	Prueba de tensión	Cuando la función está activada, se realiza una prueba de tensión tras cada empalme correcto.
	Alineacion por nucleo	El empalme de fibra óptica se basa en la alineación del núcleo
	Alineación por recubrimiento	El empalme de fibras se basa en la alineación del revestimiento
	Detección de ángulo de corte	Cuando la función está activada, si el ángulo de corte de la fibra es superior al valor límite máximo (valor predeterminado: 3°), la máquina empalmadora se detendrá y notificará el error.
	Detección de cara de corte	Si la calidad de la superficie de corte de la fibra no cumple con los parámetros establecidos, la máquina empalmadora se detendrá y notificará el error.
	Pausa en proceso de empalme	Cuando la función está activada, la máquina de empalme detendrá el proceso de empalme final una vez que la fibra se haya alineado. A continuación, pulse el botón «» para finalizar la fusión de la fibra; si la cara del extremo de la fibra no está bien alineada o el ángulo supera el valor límite superior, el proceso se detendrá y se mostrará un mensaje de error. Pulse la tecla «» para ignorar el error y continuar con el proceso de fusión de la fibra.
	Guardar imagen	Cuando esta función está activada, se guardará la imagen del empalme si este falla. No se guardará la imagen del empalme si el empalme se realiza correctamente o si se desactiva esta función.
	Auto enfoque	Cuando la función está activada, en cada empalme ajustará automáticamente la distancia focal de la cámara al valor objetivo establecido. Recomendamos desactivar la función, ya que ralentiza la velocidad de fusión de la fibra.

> INTRODUCCIÓN A LA INTERFAZ DE EMPALME



Falla en la cámara



Fallo en la alineación por núcleo



Fallo en el enfoque



Fallo en la calibración de arco



Las fibras izquierda y derecha no coinciden



La lente está empañada debido a la presencia de un cuerpo extraño.

> INTRODUCCIÓN A LA INTERFAZ DE EMPALME

Solución inteligente para indicaciones y estado de la fibra

I Indicador inteligente

El símbolo rojo que aparece en la parte inferior izquierda de la pantalla LCD.



- **Fallo de la cámara:** primero limpie la lente del objetivo y, a continuación, actualice el firmware de la máquina de soldadura a la última versión. Si el fallo persiste, realice una inspección de la máquina de soldadura para comprobar si la cámara está averiada (consulte el mantenimiento diario para conocer los pasos específicos).



- **Fallo de alineación del núcleo:** en primer lugar, descarte los factores ajenos al tratamiento de la fibra, como una capa de recubrimiento sucia, una superficie de corte en mal estado o demasiadas rebabas; a continuación, limpie la ranura en V y la lente del objetivo y pulse la tecla de reinicio. Nota: el polvo acumulado en la lente también puede provocar fallos en la alineación del núcleo, por lo que debe eliminarse (consulte el mantenimiento diario para conocer los pasos específicos).



- **Error de enfoque:** este aviso solo aparece cuando el enfoque automático está activado, normalmente porque la imagen de la fibra es demasiado borrosa para el rango del enfoque automático. Solución: en primer lugar, elimine los factores que puedan afectar al tratamiento de la fibra, como una capa de recubrimiento sucia, una superficie de corte en mal estado o demasiadas rebabas; a continuación, limpie la ranura en V y la lente del objetivo, y pulse la tecla de reinicio; también puede desactivar el enfoque automático y ajustarlo manualmente (consulte el apartado de mantenimiento diario para obtener más detalles). Si el fallo persiste, acceda al modo de autocomprobación de la máquina de soldadura para comprobar si los puntos 5 y 6 son incorrectos. Nota: el polvo en la lente también puede provocar un fallo en la alineación del núcleo, por lo que se debe limpiar el polvo (consulte el mantenimiento diario para conocer el procedimiento específico).



- **Fallo de descarga de arco:** En primer lugar, limpie la punta del electrodo y elimine los residuos; restablezca los ajustes de fábrica desde la aplicación «SignalFire2». Reinicie la empalmadora de fibra y, a continuación, realice la calibración del arco. Si el fallo persiste, realice una autocomprobación de la máquina para comprobar si se produce el error «HV-Discharge».



- **Las fibras ópticas de la izquierda y la derecha no coinciden:** las especificaciones o los tipos de las fibras ópticas de ambos lados son diferentes, y deben sustituirse por otras con las mismas especificaciones o del mismo tipo. En caso de este error, se puede pulsar «Continuar» para ignorarlo, pero la fusión es obligatoria. Nota: según las especificaciones de fabricación de la máquina de fusión, no es posible fusionar fibras de diferentes especificaciones y tipos; si se fuerza la fusión, la calidad de la misma podría verse afectada.

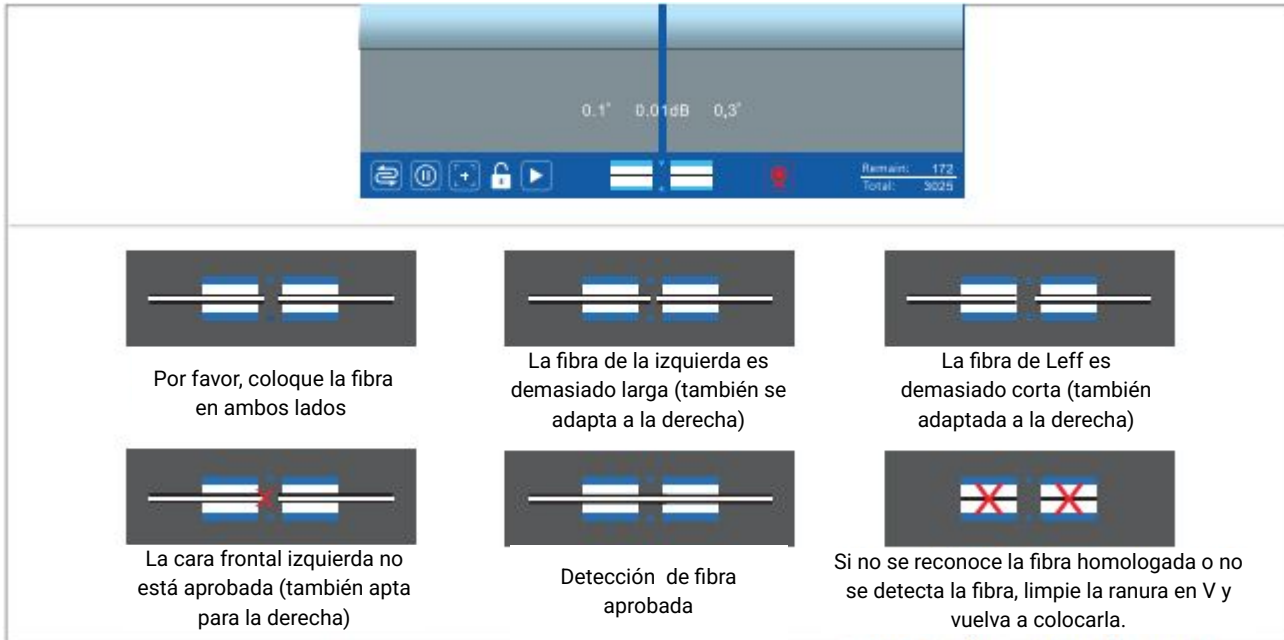


- **Condensación o interferencia de partículas extrañas en la lente:** en primer lugar, descarte los factores de deficiencia en el tratamiento de la fibra óptica, como no haber raspado la capa de recubrimiento, una superficie de corte defectuosa, demasiadas rebabas, etc., y, a continuación, limpie la lente del objetivo; además, si la luz roja del electrodo no funciona, es posible que se produzca un error. Compruébelo (abra la tapa del electrodo; el indicador debe estar encendido en todo momento. Si no es así, está averiado y hay que sustituirlo).



- **Aviso de sustitución del electrodo:** cuando el recuento de empalmes del electrodo alcance los 3800, aparecerá un icono de aviso para recordarle que debe preparar un electrodo nuevo y estar listo para cambiarlo.

> INTRODUCCIÓN A LA INTERFAZ DE EMPALME



El Indicador del estado de la fibra óptica:

El símbolo de la fibra óptica situado en el centro, debajo de la pantalla LCD, consta de dos barras azules y blancas que representan la ranura en V; el pequeño triángulo del centro representa la punta del electrodo, y la barra negra que parpadea sobre las barras azules y blancas representa la fibra óptica. La distancia entre la marca de la fibra óptica y el pequeño triángulo del centro (punta del electrodo) varía, lo que indica los distintos estados de la fibra óptica. La longitud de la fibra óptica desnuda debe colocarse lo más cerca posible de la punta del electrodo, pero sin sobrepasarla, y la longitud mínima debe ser de más de 1 mm más allá de la ranura en V. La distancia entre las caras finales de ambos lados de la fibra óptica debe estar entre 2 y 4 mm, y debe colocarse en posición plana dentro de la ranura

Colocación de la fibra óptica:

El extremo delantero del indicador de la fibra óptica se encuentra entre el indicador de la ranura en V y el indicador de la punta del electrodo, lo que indica que la máquina está lista y a la espera de que se introduzca la fibra óptica. Si la fibra óptica se ha colocado correctamente y no hay respuesta tras accionar la tapa, reinicie la máquina y accione la tapa varias veces (sin pulsar ninguna tecla ni conectar el teléfono) en la interfaz del código QR de la máquina. Si la interfaz del código QR no se salta automáticamente, es posible que haya algún problema con la inducción de cierre de la tapa. Compruebe si el imán situado en el lado izquierdo de la cubierta antiviento se ha desprendido o tiene residuos adheridos, y si el tornillo hexagonal interior correspondiente a la cubierta inferior está correctamente instalado.

> INTRODUCCIÓN A LA INTERFAZ DE EMPALME

La fibra es demasiado larga

El extremo delantero del marcador de la fibra óptica se encuentra cerca del marcador de la punta del electrodo, en el centro, lo que indica que la fibra óptica se ha colocado demasiado larga. Si la fibra óptica sobresale de la punta del electrodo, es necesario volver a colocarla. Si la fibra óptica está colocada correctamente y aparece esta punta sin haber colocado la fibra, esto puede deberse a residuos o vaho en la lente del objetivo. Limpie la lente del objetivo con un bastoncillo de algodón limpio; el vaho se puede eliminar con un secador de pelo. Si tras la limpieza la imagen de residuos no cambia, es posible que haya residuos en el interior de la lente; puede levantar la máquina de soldadura y darle unos golpecitos para ver si los residuos salen de la pantalla.

La fibra es demasiado corta

El extremo delantero de la fibra óptica se ve reflejado en la ranura en V, lo que indica que la fibra óptica está colocada demasiado corta y debe situarse más allá de la ranura en V. Cuanto más cerca esté de la punta del electrodo, mejor. Al colocar la fibra de cola, hay que prestar atención a este error, ya que las fibras de cola estiran el núcleo cuando se retira el revestimiento, y el núcleo interno en el dispositivo de sujeción puede retraerse; la solución es: el núcleo interno puede ser ligeramente más largo, estire toda la fibra primero antes de colocarla en el dispositivo de sujeción, y utilice la pieza de unión del dispositivo de sujeción en el extremo delantero del martillo de presión para fijar el núcleo interno de goma blanca. Nota: Al soldar la fibra de cola con la fibra de cuero, dado que el núcleo interno de la fibra de cola es demasiado largo, el tubo termorretráctil no se puede enrollar sobre la goma exterior, por lo que se recomienda que la goma blanca sea 2-3 mm más larga que la película exterior. Sin embargo, el núcleo interno blanco debe mantenerse más largo para facilitar el abombamiento de las fibras al empalmar la fibra de cola y la fibra desnuda.

La superficie de corte no es aceptable

Si la superficie de corte de la fibra presenta una «X» roja, significa que no es aceptable, por lo que debemos volver a cortar la fibra óptica hasta obtener una superficie de corte adecuada. Si lo ha intentado muchas veces y cada vez le indica que la cara final es defectuosa, entonces debemos comprobar si es necesario ajustar el cortador. Si la cara final del corte es buena, debemos realizar una calibración del arco para reducir la descarga previa, de modo que la máquina vuelva a funcionar con normalidad. Si la máquina muestra la fibra borrosa, también aparecerá el icono de error; en cuanto a la visualización borrosa de la fibra, por favor, compruebe el mantenimiento diario.

La prueba consiste en comprobar el paso de la fibra

El paso de la fibra significa que la imagen que se ve en la pantalla corresponde a una fibra completa y que, al retirar la fibra, esta funciona con normalidad. En ocasiones pueden aparecer errores debido a que la lente está sucia o empañada, pero esta se puede restaurar tras limpiarla (consulte el apartado de mantenimiento diario para conocer los pasos específicos).

No se ha reconocido la fibra o no se ha detectado la fibra

Si el icono de las ranuras en V muestra una «X» roja, significa que la máquina no ha reconocido la fibra o que esta no se ha colocado en las ranuras en V. Si la fibra óptica se ha colocado en las ranuras en V y el icono de error sigue apareciendo, compruebe (si la fibra se ha dejado en la primera ranura); si la pantalla muestra que la fibra está borrosa, también aparecerá el icono de error. Puede consultar estos aspectos en el capítulo de mantenimiento diario.

> DESCARGA E INSTALACIÓN DE LA APLICACIÓN

Ve a Google Play o a la App Store y busca «Signalfire2» para descargar la aplicación para el móvil



Google Play



App Store



Escanea el QR

> CONEXIÓN BLUETOOTH DEL SOFTWARE

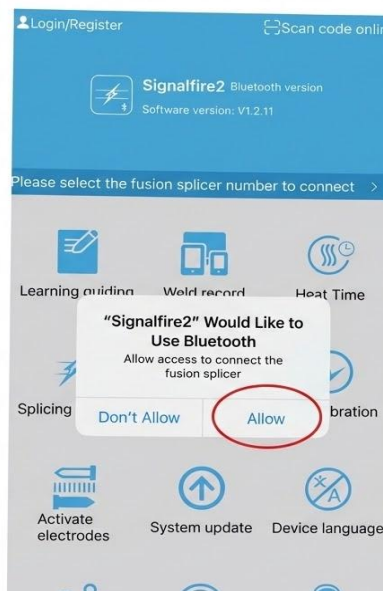
La aplicación móvil se utiliza para configurar funciones, almacenar registros de fusión de fibra, vincular cuentas y actualizar el firmware; cuando el equipo funciona con normalidad, no es necesario conectar la aplicación móvil al equipo.

Ajustes del teléfono

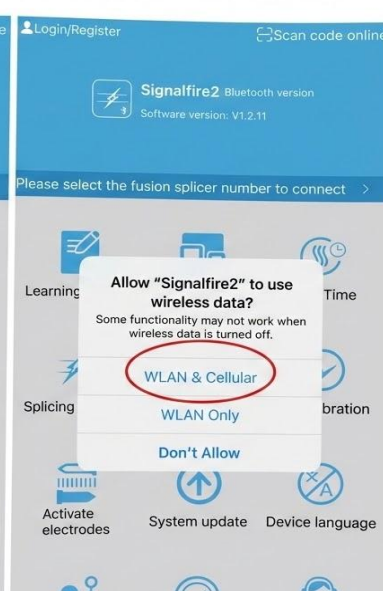
1. Teléfono de Apple (sistema iOS): cómo activar los permisos de Bluetooth



Activa la función Bluetooth del iPhone

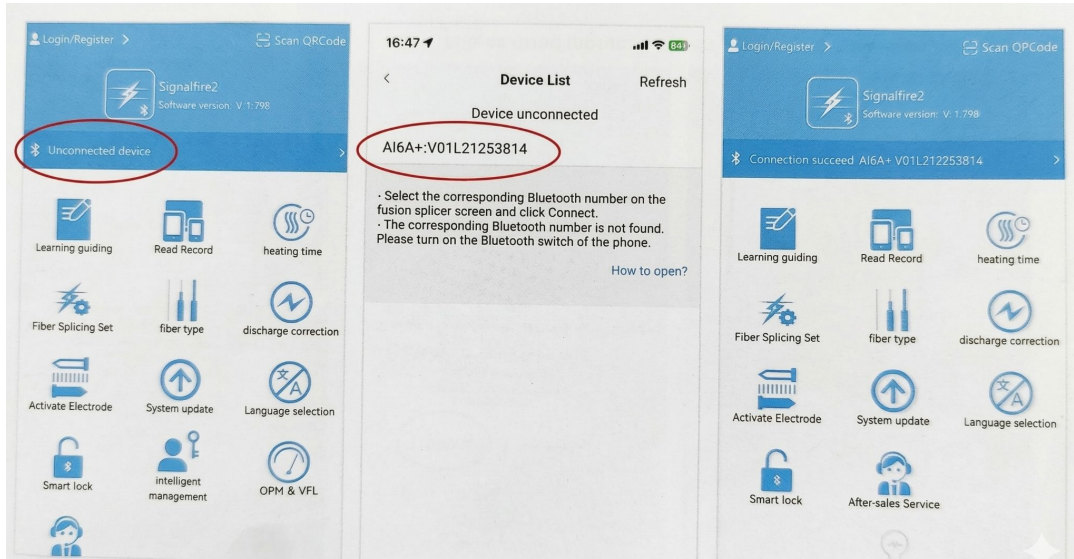


Otorga los permisos de Bluetooth



Otorga los permisos de WLAN y red móvil

> CONEXIÓN BLUETOOTH DEL SOFTWARE

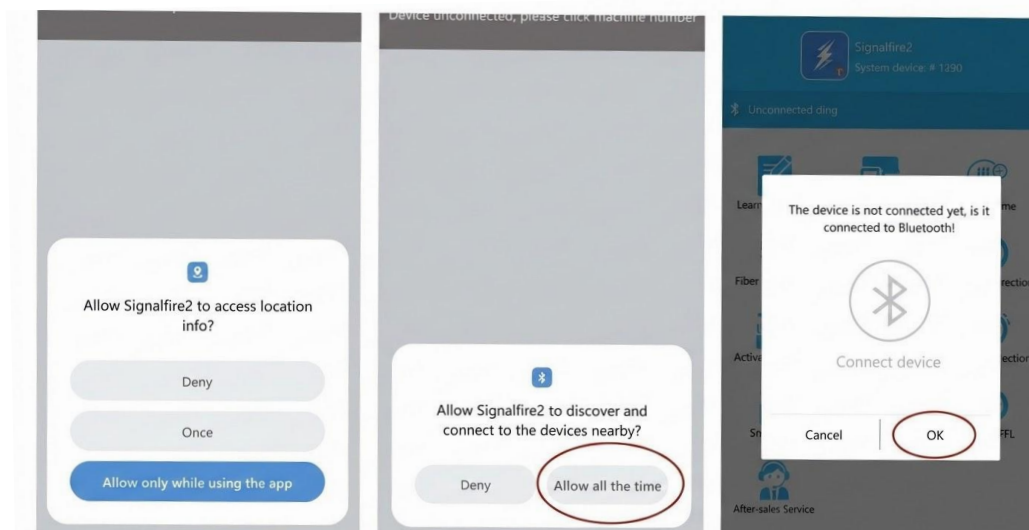


Pulsa «Dispositivo no conectado» para buscar el número de serie del equipo

Pulsa el botón SN de la máquina para conectarla

Te recordará que has tenido éxito y luego te redirigirá a la página principal

2. En los teléfonos Android, el procedimiento para activar la función de permisos de Bluetooth es el siguiente:

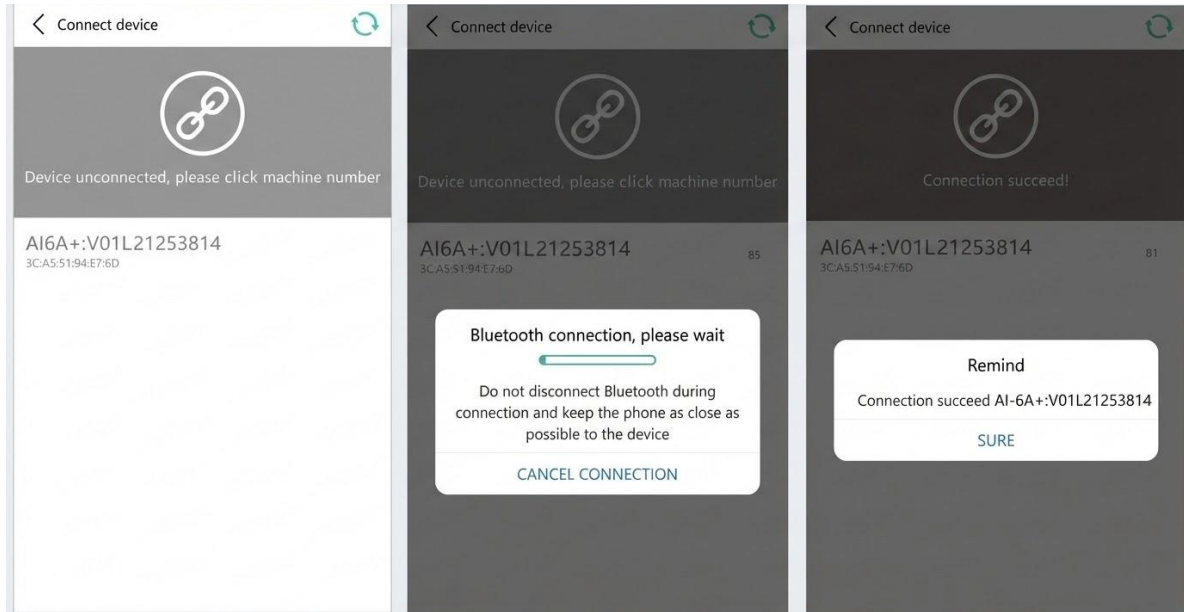


Otorga los permisos de ubicación del teléfono

Permitir la búsqueda de dispositivos

Otorga los permisos de Bluetooth

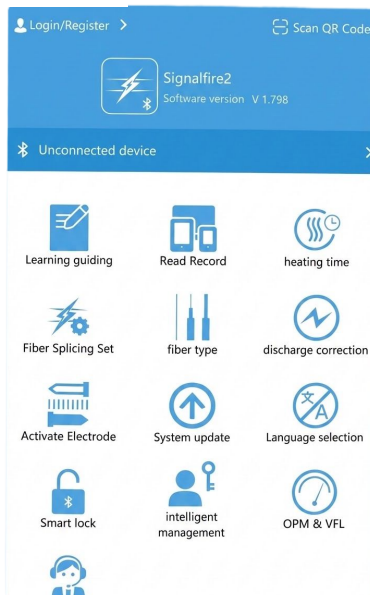
> CONEXIÓN BLUETOOTH DEL SOFTWARE



Pulsa el botón SN de la máquina para conectarla

Conectando

La conexión se ha establecido correctamente



Una vez que hayas conectado la máquina a la aplicación móvil, podrás configurar las funciones de la máquina; cada función corresponde a un icono que aparece en la pantalla LCD. Estas funciones, una vez configuradas, seguirán funcionando en el futuro aunque no haya conexión con la aplicación.

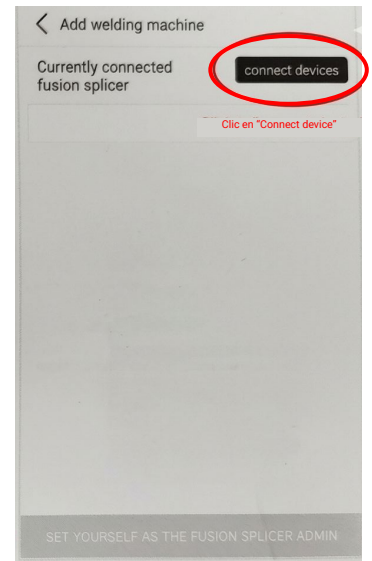
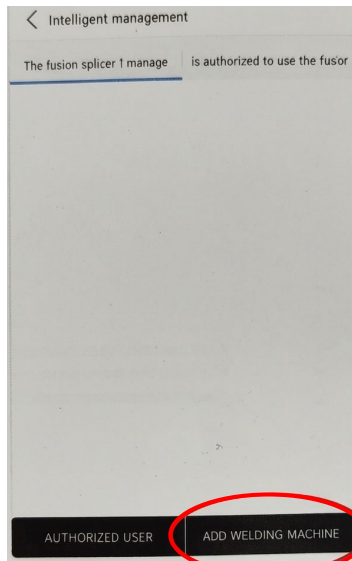
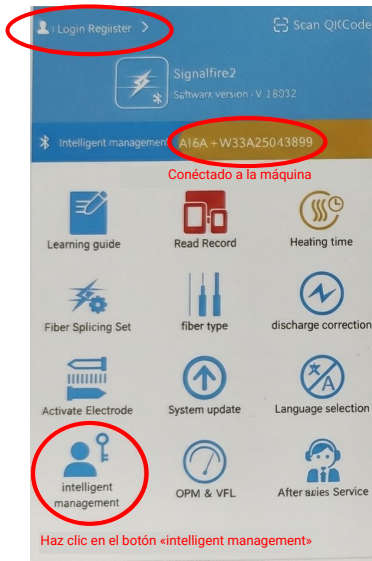
Volver a la página principal de la aplicación

> SMART LOCK

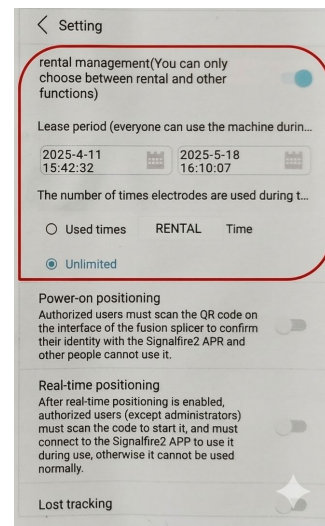
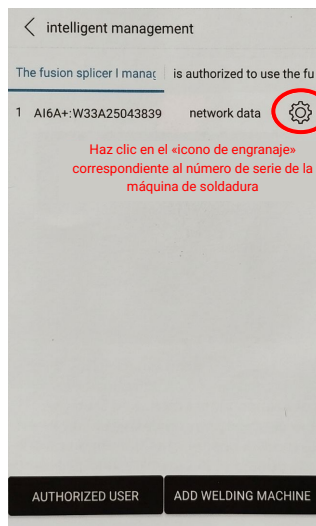
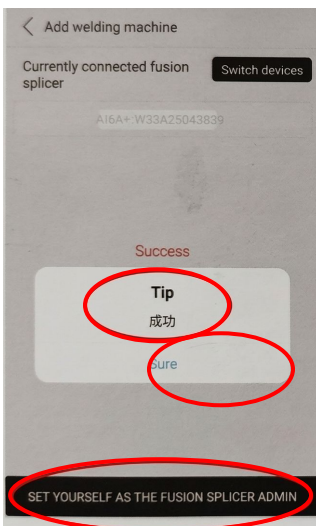
Uso del bloqueo inteligente: para limitar el tiempo de uso de la máquina, restringir el número de veces que se utiliza y bloquearla de forma remota (independientemente de dónde se encuentre la máquina, en cuanto se conecte a la aplicación, quedará bloqueada).

Se utiliza para el alquiler de la máquina o para prestársela a un trabajador. Tu cuenta tiene la máxima autoridad para controlar la máquina, así que cuidala bien.

Inicia sesión



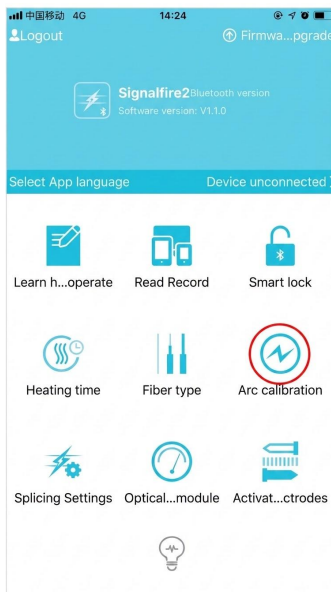
Una vez que hayas conectado el dispositivo, entra en la página de gestión inteligente y aparecerá la empalmadora que has configurado.



> CALIBRACIÓN DE ARCO

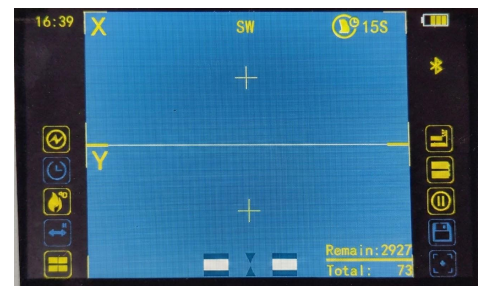
Calibración del arco: En función de la altitud del terreno, la temperatura, la humedad y otros factores ambientales, se debe ajustar el arco de descarga más adecuado. Para obtener el mejor resultado de empalme, recomendamos encarecidamente realizar la calibración del arco la primera vez que se utilice la máquina nueva, ante cambios estacionales, cambios en el lugar de uso o tras sustituir los electrodos; además, se debe realizar una corrección de la descarga tras cambiar el tipo de fibra (por ejemplo, al pasar de monomodo a multimodo).

El procedimiento para la calibración del ARCO es el siguiente:



1. Inicia sesión en tu cuenta
2. Conecta la máquina a la aplicación
3. Pulsa el botón «Calibración del arco»

En la página de fusión de la máquina, situada a la izquierda, el icono de estado de funcionamiento normal cambiará al icono de estado de calibración del arco; a continuación, puede colocar la fibra cortada en la máquina para que realice automáticamente la calibración del arco.



Si el icono de calibración del arco sigue apareciendo, pero el icono de la fibra parpadea, debemos retirar la fibra de la máquina, cortar una nueva fibra, colocarla en la máquina y esperar a que esta complete el proceso; repite esta operación hasta que el icono indique que la calibración del arco se ha realizado correctamente.

> REEMPLAZO DE ELECTRODOS

Al sustituir el electrodo, debe utilizar un electrodo oficial que incluya un código QR para esta máquina. La vida útil del electrodo es de 4000 uniones.

Cuando el número de empalmes del electrodo alcance los 3500, la pantalla de la máquina mostrará el mensaje «Para garantizar la calidad del empalme, prepárese para sustituir el electrodo»;

cuando el número de empalmes del electrodo alcance los 3800, la pantalla de la máquina mostrará el mensaje «La vida útil del electrodo está a punto de agotarse, sustituya el electrodo oficial y verifique el código QR»;

cuando el número de empalmes del electrodo alcance los 4000, sustituya el electrodo por uno nuevo y verifique el código del electrodo en la aplicación (Verificación/activación del electrodo).

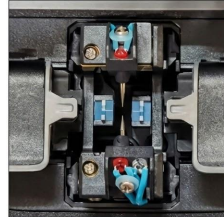
El procedimiento de sustitución del electrodo es el siguiente:



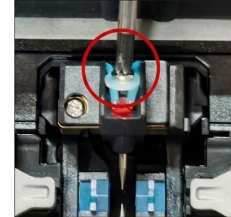
1. Aprieta ligeramente el electrodo por ambos lados; fíjate en la ubicación que se muestra en la imagen y, a continuación, retira la cubierta del electrodo.



2. El tamaño de la tapa de los dos electrodos es diferente; la tapa más ancha corresponde al electrodo situado más cerca de la pantalla.



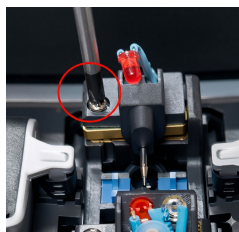
3. Retira la tapa tal y como se muestra en la imagen



4. Retira los casquillos de las lámparas de ambos lados con unas pinzas.



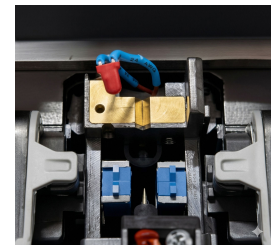
5. Utiliza unas pinzas para quitar las luces



6. Afloja los tornillos de la base del electrodo y retíralos.

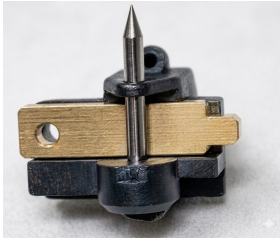


7. Empuja la junta de cobre para sacarla del orificio y, a continuación, retira el electrodo y la junta de cobre de la máquina

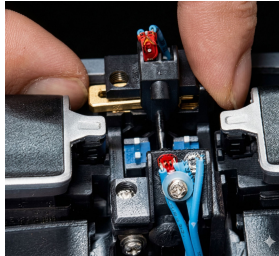


8. Una vez retirado el electrodo, verifique el estado de la base

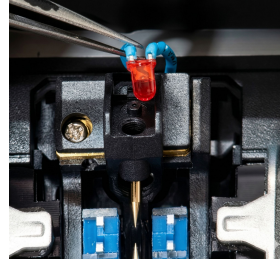
> REEMPLAZO DE ELECTRODOS



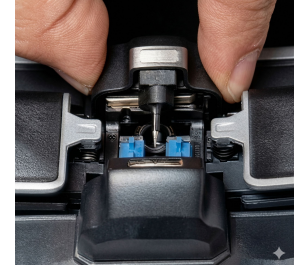
9. Coloque el nuevo electrodo y vuelva a colocar la junta de cobre en su ranura; tenga en cuenta que las aberturas anchas de la junta de cobre deben quedar hacia un lado.



10. Al montar el electrodo, empuje la junta de cobre hasta que encaje en el orificio.



11. Comprueba los orificios de los tornillos, aprieta los tornillos y vuelve a colocar las luces rojas en sus respectivos orificios (no es necesario atornillar las luces).



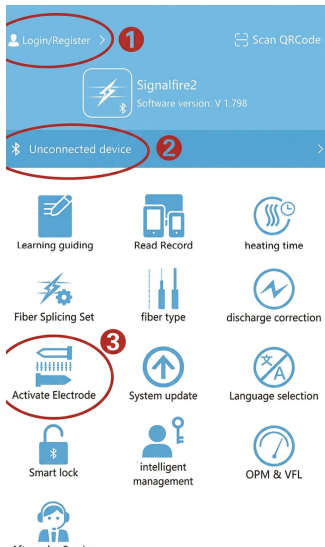
12. Vuelve a colocar la cubierta del electrodo una vez que hayas terminado de cambiarlo.

> VERIFICACIÓN/ACTIVACIÓN DE ELECTRODOS

La verificación del código oficial se realiza a través de la aplicación para móviles «Signalfire». Escanee el código QR que aparece en la pantalla de la máquina o descargue la aplicación desde la App Store antes de utilizarla.

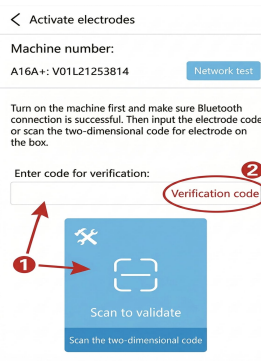
ATENCIÓN: una vez que haya sustituido el electrodo y comprobado el código, recuerde realizar la calibración del arco para que la máquina funcione mejor.

Método para comprobar el electrodo:

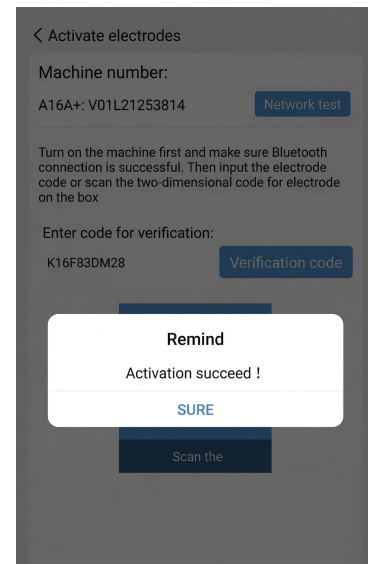


- After-sales Service
1. Inicia sesión en tu cuenta
 2. Utiliza la aplicación para conectarse al dispositivo
 3. Pulsa el botón «Activar electrodo» y accede a la página de activación del electrodo

www.splicexp.com
info@splicexp.cm



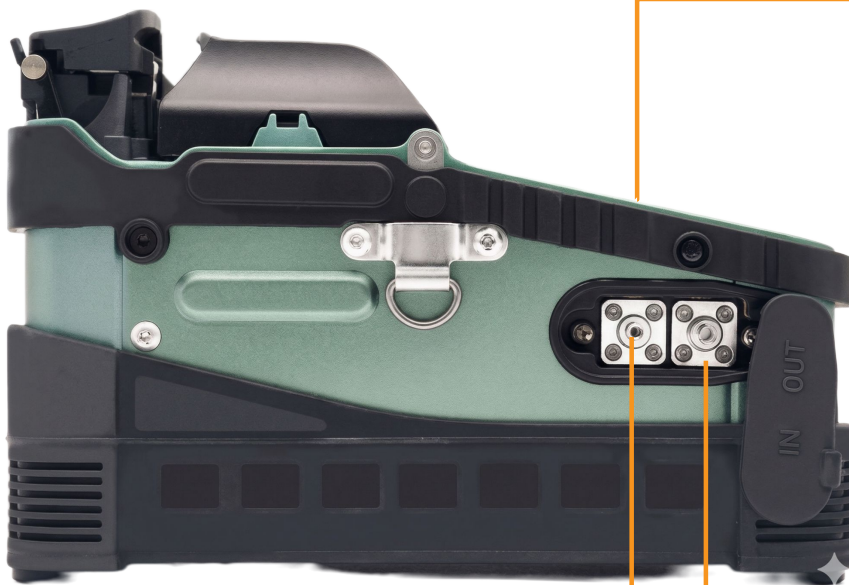
1. Escanea el código QR que se encuentra en la cubierta del electrodo, o bien introduce el número del código QR en el cuadro de texto
2. una vez que el número aparezca en el cuadro de texto, pulsa el botón «código de verificación» para activar la máquina.



Una vez que hayas verificado el código, es posible que tarde unos segundos en cargarse; a continuación, aparecerá el mensaje «Activación completada», y el dispositivo volverá a funcionar con normalidad.

> MEDIDOR DE POTENCIA Y MÓDULO ÓPTICO

Detectar pérdidas en las conexiones, comprobar la continuidad y ayudar a evaluar la calidad de transmisión de los enlaces de fibra óptica



La pantalla de empalmadora muestra los resultados de las mediciones

Salida VFL

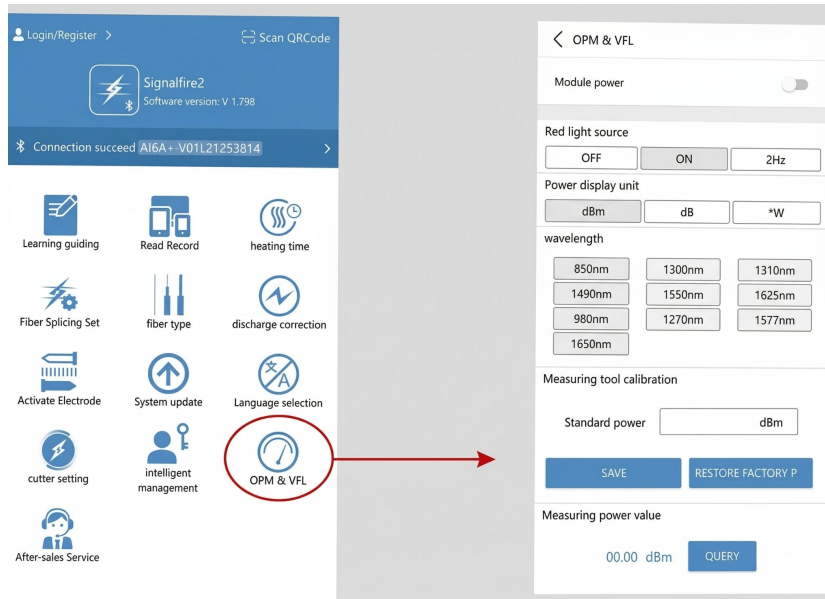
Cambio entre tres estados
Apagado, parpadeo a 2 Hz y modo fijo
Potencia: 15 mW

Entrada del medidor de potencia óptica

Cambio entre diez estados
Longitud de onda: 850 nm, 1300 nm, 1310 nm, 1490 nm, 1550 nm, 1625 nm, 980 nm, 1270 nm, 1577 nm, 1650 nm

> MEDIDOR DE POTENCIA Y MÓDULO ÓPTICO

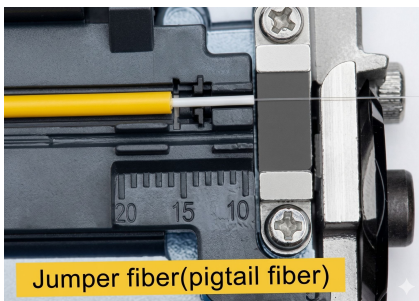
Configuraciones del Medidor de Potencia y el VFL



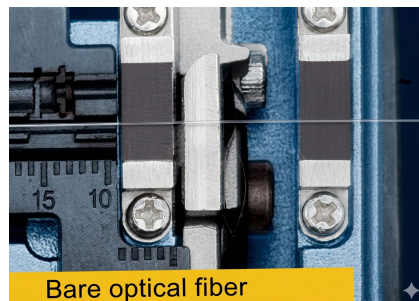
1. El usuario inicia sesión en la aplicación «Signalfire2» y se conecta al Bluetooth del dispositivo.

2. Enciende el medidor de potencia y el módulo de iluminación, ajústalos y vuelve

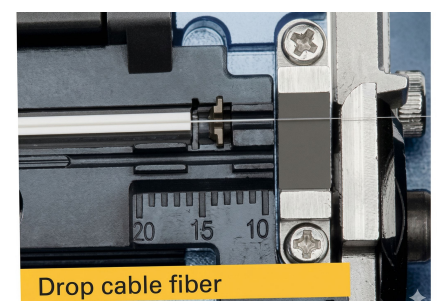
> DESFORRE DEL CABLE Y COLOCACIÓN EN EL SOPORTE



Asegúrate de que el borde de la capa blanca tenga una anchura de entre 10 y 15 mm, y el borde de la manga amarilla, de entre 15 y 20 mm.



En cuanto a la capa de revestimiento, el espesor oscila entre 10 y 12 mm

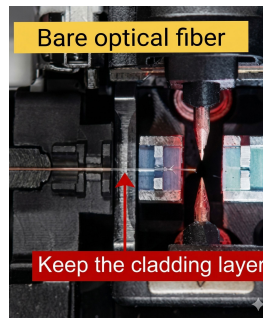
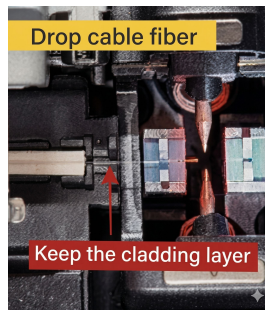
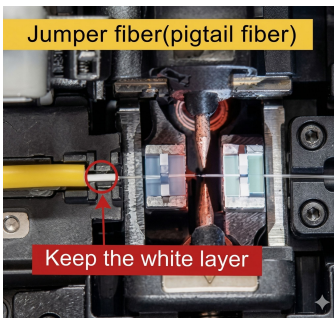


El tamaño oscila entre 13 y 18 mm

> DESFORRE DEL CABLE Y COLOCACIÓN EN EL SOPORTE

Asegúrate de haber retirado el revestimiento de la fibra óptica con un pelacables; así, el cortador podrá cortar el extremo de la fibra.

Instrucciones para colocar la fibra en el soporte:



Cuando coloques la fibra en la ranura en V de la máquina, asegúrate de que el extremo de la fibra quede cerca de las puntas de los electrodos, pero sin sobrepasar dichas puntas. Coloca la fibra en las ranuras en V; si el extremo queda demasiado corto o demasiado largo respecto a las puntas de los electrodos, el sistema te indicará que vuelvas a colocar la fibra.

> MODO DE CARGA



Canal de carga 1

Voltaje de entrada: 13.5+0.5V
Voltaje: 4.8A



Método 1

Carga directa
(sin sacar la batería)



Método 2

Carga la batería por separado



> MANTENIMIENTO DIARIO

I. Presta atención a la acumulación de polvo y límpialo

Las ranuras en V, los electrodos y las lentes deben mantenerse limpios habitualmente, y la cubierta del parabrisas debe mantenerse cerrada cuando no se utilice.

1. Limpieza de la ranura en V

Si la ranura en V está sucia, la fibra óptica no podrá alinearse correctamente y se producirá un error. Por lo tanto, en el trabajo diario, debes comprobar siempre la ranura en V y limpiarla con regularidad.

Método para limpiar las ranuras en V

- 1) Utilice un cúter para raspar la ranura en V en una sola dirección, repitiendo la operación unas 3 veces; ambos lados deben quedar limpios de esta manera
- 2) Utilice un bastoncillo con alcohol para limpiar la ranura en V de nuevo

2. Limpieza del electrodo

Si el electrodo está sucio o las puntas se oscurecen, es necesario limpiarlo:

- 1) Utilice un cuchillo para raspar la suciedad de la punta y mantenerla limpia.
- 2) Utilice un bastoncillo con alcohol para limpiar las puntas.

3. Si la lente exterior situada debajo del electrodo está sucia, la fibra puede verse borrosa y aparecerá un mensaje de error o bien la fibra se podrá empalmar, pero se producirá una fusión con una pérdida elevada.

Sigue los pasos que se indican a continuación para limpiar la lente:

- (1) Asegúrate de que el aparato esté apagado.
- (2) Utiliza un bastoncillo con alcohol para limpiar suavemente la lente. A continuación, pásale un bastoncillo de algodón seco para eliminar el exceso de alcohol.
- (3) Enciende el aparato y comprueba que en la pantalla no se vean restos de polvo ni rayas.

II. Evite golpes fuertes o vibraciones

Cuando tenga que mover o transportar la empalmadora por fusión, durante el transporte, envuélvala en espuma para evitar golpes hágalo con cuidado y delicadeza.

III. Almacenamiento

Si no va a utilizar el aparato durante un periodo prolongado, apáguelo una vez al semestre. Si se encuentra en un entorno muy húmedo, utilice el aparato con frecuencia e introduzca el desecante en el estuche de transporte para evitar que se forme moho en el cabezal del microscopio.

IV. Precauciones

(1) Cuando el empalmador por fusión funciona con corriente alterna, la fuente de alimentación debe estar correctamente conectada a tierra.

(2) Cuando la empalmadora se encuentra en el proceso de descarga ARC, hay varios kV de alta tensión entre los electrodos; ¡por favor, no toque la varilla del electrodo en ese momento!

(3) Asegúrese de que no haya gasolina, biogás, gas freon ni otros gases inflamables en el entorno para evitar una fusión deficiente o un accidente.

(4) Cuando limpie el soporte de la fibra y la lente, debes utilizar un bastoncillo de algodón y limpiar en una sola dirección.

(5) La soldadora de fusión contiene numerosos componentes estructurales de precisión. A excepción de los electrodos, el resto de componentes no pueden ser desmontados ni sustituidos por el usuario. Dado que la posición de estas piezas está calibrada con precisión, una vez que se produce cualquier cambio, resulta difícil volver a su posición original.

> MANTENIMIENTO DIARIO

(5) La empalmadora contiene numerosos componentes estructurales de precisión. A excepción de los electrodos, el resto de componentes no pueden ser desmontados ni sustituidos por el usuario. Dado que la posición de estas piezas está calibrada con precisión, una vez que se produce cualquier cambio, resulta difícil volver a su posición original.

(6) La lente del objetivo, la ranura en V, la pantalla, etc., deben mantenerse limpias. Límpielas únicamente con un bastoncillo de algodón o un bastoncillo impregnado en alcohol; no utilice otros productos químicos.

V. Solución de problemas : En la tabla se describe un método general de solución de problemas para que el usuario pueda ponerse en contacto directamente con los proveedores.

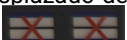
Problema	Motivo	Solución
No se ve la imagen tras colocar la fibra	<ol style="list-style-type: none"> 1. No esta encendida 2. La fibra no está colocada en la ranura en V o la ranura en V tiene suciedad 3. La fibra está colocada demasiado corta en las ranuras en V o está rota 4. El mecanismo de alineación no se ha inicializado 5. No se detecta señal con la cubierta del parabrisas cerrada 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pulse el botón de encendido 2. Vuelva a colocar la fibra o limpie la ranura en V 3. Vuelva a cortar la fibra 4. Pulse el botón RESET 5. Compruebe si el imán del lado izquierdo de la cubierta del carrete se ha caído o si el tornillo Allen correspondiente del panel está flojo.
la pérdida por empalme es demasiado elevada	<ol style="list-style-type: none"> 1. La calidad del corte de la fibra es deficiente 2. Los parámetros de empalme son inadecuados 3. Desviación del centro de descarga (ocurre en raras ocasiones) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vuelva a cortar la fibra 2. Repita la calibración del arco 3. Repita la calibración del arco
El ARC no descarga o tiene marcas	<ol style="list-style-type: none"> 1. La calidad del corte de la fibra es deficiente 2. El parámetro de empalme es demasiado bajo 3. Los electrodos han acumulado polvo 4. Error en los datos de funcionamiento 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vuelva a pulir la superficie de la fibra: 2. Aumente la tensión de limpieza; vuelva a realizar la calibración del arco 3. Limpie el electrodo con un cepillo 4. Apague el equipo y reinicielo.
La zona empalmada se vuelve más delgada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Los parámetros de empalme no son adecuados; la tensión de empalme es demasiado alta 2. El solapamiento del empalme es demasiado pequeño 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Calibración del arco 2. Aumentar la longitud de solapamiento del empalme
la zona de empalme es más gruesa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Los parámetros del empalme no son adecuados; la tensión de empalme es demasiado baja 2. El solapamiento del empalme es demasiado grande 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Calibración arco 2. Reducir la longitud de solapamiento del empalme
El empalme presenta una burbuja (suele producirse en el empalme de fibra multimodo)	<ol style="list-style-type: none"> 1. El extremo de la fibra presenta rebabas, no es liso 2. La calidad de la fibra no es buena 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aumenta la tensión de limpieza 2. Vuelve a cortar la fibra 3. Sustituye la fibra por una que cumpla los requisitos o corta una parte de la fibra existente y vuelve a intentarlo.


> MANTENIMIENTO DIARIO

Problema	Motivo	Solución
Los puntos de empalme tienen una línea de sombra vertical	1. El núcleo de la fibra no coincide (el tipo o el diámetro del núcleo es diferente) 2. En la fibra multimodo aparecen sombras muy tenues tras el empalme	1. Utilice el mismo tipo de fibra en el lado izquierdo y en el derecho 2. Es normal; no afectará a la calidad de la fusión.
La fibra en la pantalla es una dislocación	1. La fibra no entra completamente en la ranura en V 2. La ranura en V está sucia	1. Vuelve a colocar la fibra 2. Limpia la ranura en V con alcohol y cepillos
La imagen aparece en la parte superior o inferior de la pantalla	1. Hay suciedad en la ranura en V 2. La fibra no entra en la ranura en V	1. Limpia la ranura en V con alcohol y cepillos 2. Vuelve a colocar la fibra
La imagen está borrosa	1. La fibra no entra en la ranura en V 2. La ranura en V está sucia	1. Vuelve a colocar la fibra 2. Limpia la ranura en V
El corte no puede cortar la fibra	1. No se ha retirado la capa de revestimiento 2. La capa de revestimiento se ha retirado demasiado y la presión de la goma a ambos lados de la cuchilla no ha comprimido la fibra 3. El filo de la cuchilla se ha desafilado o se ha roto	1. Utilice una pinza Miller para retirar el revestimiento 2. La longitud del revestimiento retirado debe ser superior a 30 mm 3. Afloje el tornillo de fijación situado en el centro de la cuchilla y gire la cuchilla en ángulo

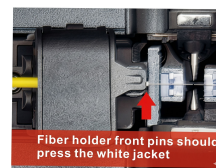
VI: Al utilizar la máquina, es posible que se produzca el siguiente problema:

La empalmadora de fibra óptica es una máquina de precisión; por lo tanto, durante su uso diario, evite que entre suciedad en el interior y manténgala limpia a diario.

1. La fibra se ha desplazado de las ranuras en V, pero el icono de aviso de la máquina indica que la fibra está en las ranuras. 

1) Si el soporte de la fibra no está en la posición inicial, pulsa el botón de reinicio  (el primero de la izquierda) y, a continuación, vuelve a colocar la fibra en las ranuras en V.

2) Cuando se coloca la fibra de puente en el soporte, la funda blanca no queda sujeta por el soporte; es necesario que el extremo delantero del soporte presione la funda blanca.



2. La fibra está colocada correctamente en las ranuras en V y el extremo de la fibra está bien alineado con las puntas de los electrodos. Sin embargo, la máquina sigue indicando que la fibra es demasiado larga.

1) Compruebe si hay suciedad en la pantalla. Si es así, hay que limpiar la lente exterior situada debajo del electrodo. Si la suciedad sigue apareciendo en la pantalla, póngase en contacto con el servicio posventa.

2) Si la lente se empaña, también ocurrirá esto; en ese caso, hay que limpiar la parte exterior de la lente que se encuentra debajo del electrodo, y puedes utilizar un secador de pelo para soplar sobre la lente y eliminar el vaho.

3. La fibra se ha alineado, pero no se ha procesado la fusión de la fibra. Se le recuerda que debe pulsar el botón de inicio (el segundo por la izquierda) para continuar con el proceso de fusión de la fibra.

> MANTENIMIENTO DIARIO

1) Si en la pantalla aparece el icono de error de la cara del extremo de la fibra, deberá volver a cortar la fibra.

2) Si en la pantalla no aparece ningún icono de error, compruebe la función «Pausa del proceso de empalme» y desactívela; el sistema volverá a procesar automáticamente la fusión de la fibra.

[Página de la aplicación: Conjunto de empalme de fibra -> Configuración de funciones -> Pausa del proceso de empalme]

4. Fallo de enfoque

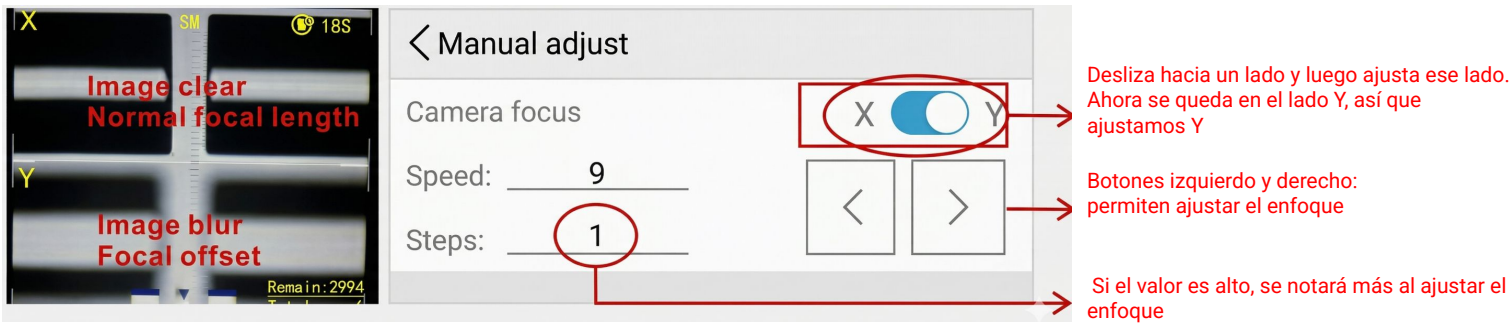
1) Limpia la lente exterior situada debajo del electrodo y limpia las ranuras en V. A continuación, pulsa el botón de reinicio (el primero de la izquierda).

2) Realice una autoverificación de la máquina y compruebe si aparece algún error relacionado con el «motor de enfoque».

5. La máquina muestra un icono de error:

Las fibras del lado izquierdo y del derecho son de tipos diferentes; es necesario cambiarlas por fibras del mismo tipo para poder realizar el proceso de fusión. No obstante, si consideras que eso no importa y que tu proyecto permite el uso de fibras de tipos diferentes, puedes pulsar el botón de inicio (el segundo por la izquierda) para continuar con la fusión de fibras.

6. La imagen de la fibra aparece borrosa en la misma pantalla (pantalla X o Y)



Metodo:

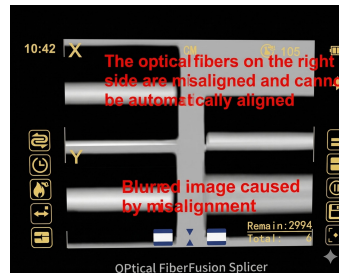
1. Acceda a la aplicación y conecte la máquina; active la función de enfoque automático [Configuración de empalme de fibra -> Configuración de funciones -> Enfoque automático] y guarde los cambios. A continuación, abra la cubierta protectora y vuelva a cerrarla; compruebe si la máquina muestra la fibra con claridad.

2. Si lo anterior no resuelve el problema, desactive el enfoque automático y acceda a la página de ajuste manual [Configuración de empalme de fibra -> Ajuste manual], tal y como se muestra en la imagen.

3. Realice una autocomprobación de la máquina y compruebe si aparece algún error relacionado con el «motor de enfoque».

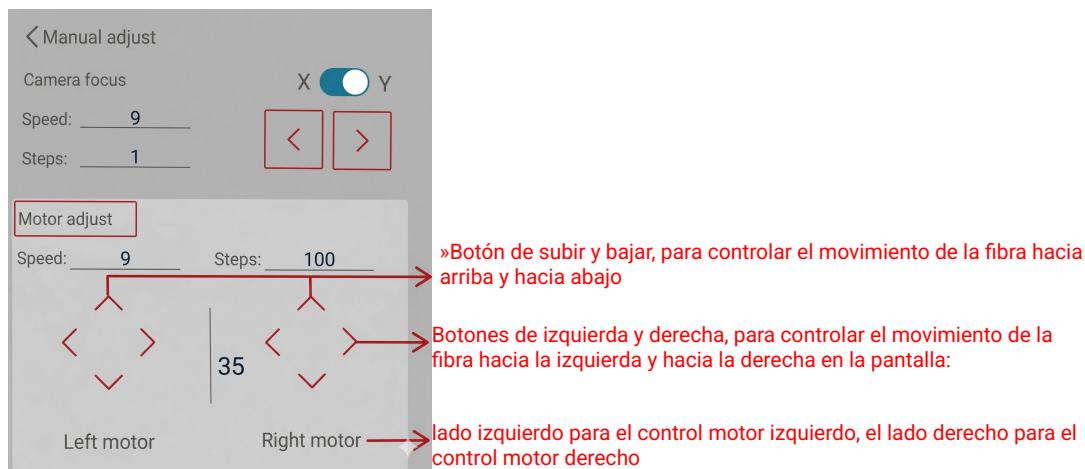
> MANTENIMIENTO DIARIO

7. Todas las fibras se ven en la pantalla, pero una de ellas está desplazada; en la pantalla X o Y, una de ellas se ve borrosa.



Procedimiento:

- 1) Limpia las ranuras en V y, a continuación, pulsa el botón de reinicio (el primero de la izquierda).
- 2) Ajusta manualmente el desplazamiento de la fibra, tal y como se muestra en las imágenes.
[Kit de empalme de fibra -> Ajuste manual]



8. La fusión de fibra presenta una alta pérdida

Hay muchos factores que pueden provocar una alta pérdida en la fusión de fibra: el estado de la máquina, el nivel de descarga de la máquina, la calidad del extremo de la fibra, si la fibra está limpia, si el tipo de fibra es el mismo, la calidad de la fibra y el estado de tensión de la fibra.

Método para resolver la alta pérdida en la fusión de fibra:

- 1) Comprueba si la fusión de fibra es la causa de la alta pérdida. Puedes utilizar una fibra de puente para realizar una prueba de la pérdida de fusión: comprueba la pérdida inicial de la fibra de puente con un OPM, luego corta la fibra de puente y realiza una fusión de fibra en ella, y vuelve a comprobar la pérdida de la fusión de fibra. Si la pérdida varía demasiado, seguimos los siguientes pasos para identificar el problema de la fusión.
- 2) Limpia las ranuras en V. Limpia la lente exterior situada debajo del electrodo y limpia las puntas de los electrodos. Una vez realizada la limpieza, llevamos a cabo una calibración del arco hasta que la máquina indique que la calibración se ha realizado correctamente.

> MANTENIMIENTO DIARIO

3) Presta atención a la limpieza de la fibra: tras retirar el revestimiento de la fibra, límpiala con un algodón impregnado en alcohol y, a continuación, corta bien el extremo de la fibra (sin rebabas y con una superficie plana); cuando coloques la fibra en las ranuras en V, asegúrate de que el extremo de la fibra no entre en contacto con las ranuras.

4) En cuanto a las fibras del lado izquierdo y derecho, recomendamos utilizar fibras del mismo tipo y con las mismas especificaciones para realizar la fusión.

5) Asegúrese de que el cortador esté en buen estado, para minimizar el impacto en la superficie del extremo de la fibra.

6) Se ha realizado la fusión de la fibra, pero esta se romperá en un futuro próximo y la fusión presenta una pérdida elevada:

1. Limpia las ranuras en V y las puntas de los electrodos, y realiza una calibración del arco hasta que el sistema te indique que la calibración se ha realizado correctamente.

2. Ajusta el tiempo de calentamiento del horno

Si el tiempo de calentamiento es demasiado corto, el manguito se deslizará y no podrá proteger el punto de fusión.

Si el tiempo de calentamiento es demasiado largo, el manguito empujará la fibra hacia fuera, lo que dañará la fibra de forma imperceptible.

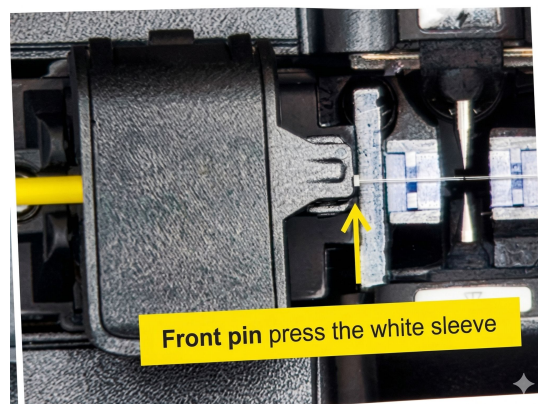
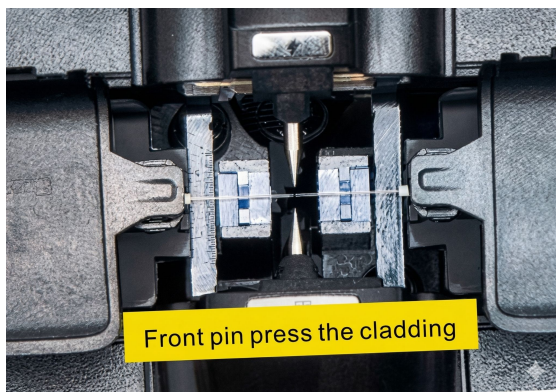
3. Cuando caliente el manguito protector tras haber realizado la fusión de la fibra del cable de derivación, utilice un manguito protector de doble alambre de acero.

4. Cuando calientes la funda protectora, no aprietes demasiado la fibra; introdúcela con normalidad en el horno de calentamiento.

9. La fibra empalmada se rompe con facilidad

- 1) Se rompe a partir del punto de fusión, lo que significa que la descarga de arco no es adecuada para el entorno local; por favor, limpie las puntas de los electrodos, limpie la lente exterior situada debajo del electrodo, limpie las ranuras en V y, a continuación, realice una calibración del arco hasta que el sistema le indique que se ha realizado correctamente.

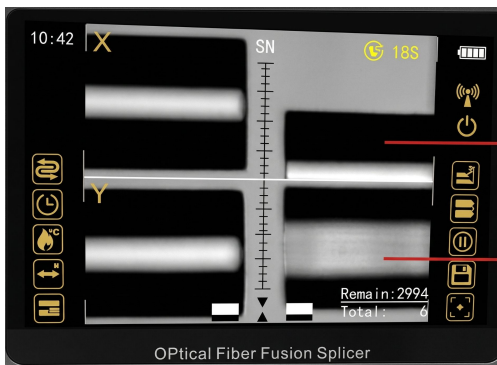
- 2) Si la fibra se ha roto a partir del pasador delantero del soporte de fibra. En ese caso, debemos comprobar si el pasador delantero del soporte de fibra ha presionado la fibra en el punto donde se ha desprendido el revestimiento. Asegúrese de que el pasador delantero del soporte de fibra presione el manguito blanco de la fibra de conexión, y que presione el revestimiento de la fibra óptica desnuda.



> MANTENIMIENTO DIARIO

A menudo aparece un aviso indicando que hay que volver a cortar la fibra, o que la máquina no reconoce la fibra.

- 1) Si el extremo de la fibra no está bien, comprueba si se ha retirado el revestimiento de la fibra, recuerda limpiar la fibra y comprueba que la cortadora funciona correctamente.
- 2) La fibra se ve borrosa y aparece un mensaje de error: puede ser que la fibra esté desplazada o que el enfoque sea borroso. (Solución: consulta el contenido anterior).



Hay una gran desalineación de las fibras en el lado derecho, lo que impide que el núcleo se alinee automáticamente

Desenfoque de la imagen debido a una desalineación

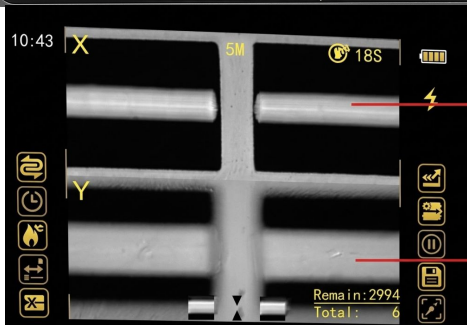


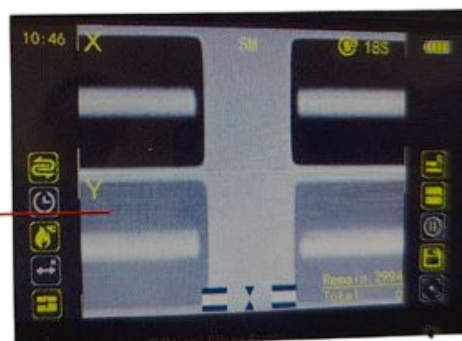
Imagen nítida con distancia focal normal

Desenfoque de la imagen debido al desplazamiento focal

- 3) La lente tiene vaho y suciedad, lo que hace que la máquina detecte un error. O bien, es posible que veas que parte de la pantalla se ve un poco blanca.

Solución: limpia la lente o utiliza un secador de pelo para secarla.

El enfoque de la fibra es igual que en el lado Y, pero la pantalla X se ve más oscura y borrosa



>> NOTAS DEL USUARIO



splice^{xp}

ADVANCED SPLICING SOLUTIONS

TR260325-01

